



## Prüfung und Zertifizierung Innovativer Technologien

### Ziel:

Neutrale Prüfung und Bewertung von innovativen Technologien der Wäschereibranche um die Markteinführung unterstützend zu begleiten.

### Die Zertifizierung eignet sich für:

- Verfahren für die gewerbliche Wäscherei und Textilreinigung
- Maschinen für die gewerbliche Wäscherei und Textilreinigung
- Materialien, die in der gewerblichen Wäscherei aufbereitet werden können

### Beschreibung:

Die Hohenstein Institute attestieren nach entsprechenden Prüfungen technische Besonderheiten oder Neuheiten von Geräten und Verfahren zur Pflege von Textilien in gewerblichen Wäschereien und Textilreinigungen sowie von gewerblich pflegbaren Materialien. Hierbei liegt der Fokus auf einem besseren Prozessergebnis und insbesondere der Ressourceneinsparung gegenüber dem jeweiligen aktuellen Stand der Technik.

### Ihr Nutzen als Auftraggeber:

- Neutrale Beurteilung der Technologie
- Unterstützung von Vermarktung / Marketing

### Label und Zertifikate:

Hohenstein Zertifikat „Innovative Technologie“

### Anforderungen an die Innovation:

#### Allgemein:

- Nachweislich technische Besonderheit
- Neue Technologie
- Ressourceneinsparung (Wasser, Energie, Waschmittel, Zeit)

#### Nachhaltigkeit:

- Positive gesamtheitliche Bewertung

### Prüfdauer:

- Die Prüf Szenarien werden individuell abgestimmt.
- Basis zur Beurteilung der Prüfergebnisse sind die jahrzehntelangen Erfahrungen der Mitarbeiter der Hohensteiner Institute in den jeweiligen Arbeitsgebieten.

**HOHENSTEIN**  
Schlosssteige 1  
74357 Bönningheim

**Ansprechpartner**  
Life Science & Care  
Andreas Janning  
Division Manager RAL Laundry  
Telefon: +49 7143 271 732  
Fax: +49 7143 271 94732  
E-Mail: a.janning@hohenstein.de

www.hohenstein.de