

**Presseinformation****16.10.2019**

# **Hohenstein startet mehrere 4D-Scanning Projekte**

BÖNNIGHEIM (aba) Hohenstein setzt seinen neuen 4D-Bodyscanner für eine Reihe von Forschungsprojekten ein. Ziel der einzelnen Vorhaben ist es, das Wissen und die Prozesse in der gesamten Bekleidungsindustrie zu verbessern.

Ein von der Arbeitsgemeinschaft industrieller Forschungsvereinigungen (AiF) gefördertes Projekt mit dem Titel „Mobilitätsrestriktionen“ (IGF-Nr. 20163N) beschäftigt sich mit der Veränderung von Körpermaßen während der Bewegung und läuft noch bis Oktober 2020. Im Fokus der Hohenstein Wissenschaftler steht die Entwicklung einer Methode zur Analyse, wie Kleidungsstücke die Bewegung einschränken.

Der Scanvorgang in 4D visualisiert die Körperform und -größe für potenzielle Kunden und verdeutlicht auf diese Weise die Veränderungen der Körperform während spezifischer Bewegungen. Dabei lassen sich sowohl die Auswirkungen der Bewegung auf ein Kleidungsstück als auch die Auswirkungen des Kleidungsstücks auf die Bewegung nachvollziehen. Dadurch ist es insbesondere bei Sport- und Berufsbekleidung möglich, den Bewegungsumfang im Hinblick auf eine verbesserte Funktion zu analysieren.

4D-Daten in Kombination mit einer 3D-Visualisierung reduzieren Zeitaufwand und Kosten für die Entwicklung von Prototypen. Darüber hinaus bietet das 4D-Scanning optimierte Daten für die Erstellung von Größentabellen und die Schnittentwicklung. Bessere Schnittmuster bedeuten weniger Material- und Produktabfälle. Realistische Körperdaten tragen dazu bei, dass Kleidungsstücke besser passen. Die Optimierung von Passform, Funktion und ergonomischem

**Herausgeber:**

- Hohenstein Laboratories GmbH & Co. KG
- Hohenstein Textile Testing Institute GmbH & Co. KG
- Hohenstein Institut für Textilinnovation gGmbH

**Global Marketing & Sales**

Hohenstein  
Schlosssteige 1  
74357 Bönnigheim  
DEUTSCHLAND  
Telefon: +49 7143 271-515  
E-Mail: [presse@hohenstein.de](mailto:presse@hohenstein.de)  
[www.hohenstein.de](http://www.hohenstein.de)

**Ihr Ansprechpartner für diesen Text:**

Alina Bartels  
Telefon: +49 7143 271-515  
E-Mail: [presse@hohenstein.de](mailto:presse@hohenstein.de)

Sie können unseren Pressedienst honorarfrei auswerten. Bitte senden Sie uns ein Belegexemplar.

Komfort ermöglicht geringere Rücklaufquoten, eine stärkere Markentreue und somit mehr Gewinn für die Bekleidungsunternehmen.



*Was passiert mit dem Körper in Bewegung? Wie verändern sich die Umfangs- und Längenmaße sowie die Oberfläche, z.B. durch das Anheben von Objekten?*

© Hohenstein



*Die 4D-Technologie ermöglicht die Entwicklung neuer Produkte mit optimaler Schutzfunktion und hohem Bewegungskomfort.*

© Hohenstein

## Über Hohenstein

Mit Hauptsitz in Bönningheim, Deutschland, und 1.000 Mitarbeitern in den Niederlassungen und Laboren auf der ganzen Welt bietet Hohenstein seit mehr als 70 Jahren akkreditierte und unabhängige Dienstleistungen wie Prüfung, Zertifizierung, Forschung und Entwicklung textiler Produkte sowie Schulungen an. Produktlabels wie das Hohenstein-Qualitätslabel oder der UV STANDARD 801 unterstützen Hersteller und Händler bei ihren Marketingaktivitäten. Als Gründungsmitglied ist Hohenstein auch eines der wichtigsten Labore für Prüfungen im Rahmen der OEKO-TEX® Labels.

[www.hohenstein.com](http://www.hohenstein.com)

## Danksagung

*Das IGF-Vorhaben Nr. 20163 N der Forschungsvereinigung Forschungskuratorium Textil e.V., Reinhardtstraße 12-14, 10177 Berlin wurde über die AiF im Rahmen des Programms zur Förderung der industriellen Gemeinschaftsforschung und -entwicklung (IGF) vom Bundesministerium für Wirtschaft und Energie aufgrund eines Beschlusses des Bundestages gefördert.*

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages