

# Hohenstein Qualitätslabel Geprüfte Workwear & Corporate Fashion

## Ziel

Die Hohenstein Qualitätslabel Geprüfte Workwear und Corporate Fashion zeichnen Arbeitsbekleidung mit besonders hohen Anforderungen an Produktsicherheit und Qualität aus. Neben der Intention zum Schutz des Trägers vor chemischen Rückständen im Produkt werden umfangreiche Qualitätsprüfungen am Produkt durchgeführt, um eine lange Haltbarkeit zu gewährleisten.

## Die Label eignen sich besonders für:

- Arbeitsbekleidung für Werkstätten, das Baugewerbe und jegliche Außenarbeiten
- Arbeitsbekleidung für Pflegeberufe, den Küchenbereich und jegliche Innenarbeiten
- Individuelle Corporate Fashion, wie z.B. Polo-Shirts, Hemden, Blusen und Merchandising
- Businesskleidung wie Anzüge, Blazer, Hosen oder auch Röcke



## Ihr Nutzen als Auftraggeber

- Gewährleistung der Produktqualität und Haltbarkeit sowie Sicherheit Ihrer Mitarbeiter vor unerwünschten Rückständen chemischer Substanzen
- Klare Produktinformationen
- Statement zur Qualität
- Vermarktungshilfe und deutliche Abgrenzung vom Wettbewerb
- Sicherheit gegenüber Ihren Lieferanten



## Beschreibung

Moderne Arbeitsbekleidung muss vielerlei Anforderungen erfüllen, von der Produktsicherheit über individuelle Konfektion und Details hin zur richtigen Passform und langer Haltbarkeit.

Durch unsere Erfahrung mit Arbeitsbekleidung in den unterschiedlichsten Bereichen bietet Hohenstein mit seinen neuen Qualitätslabel Geprüfte Workwear und Corporate Fashion individuelle Lösungen nach Ihren Bedürfnissen und setzt hohe Standards.

Das Basispaket der Hohenstein Qualitätslabel für Arbeitsbekleidung setzt die Schadstoffprüfung nach STANDARD 100 by OEKO-TEX® voraus. Hierbei wird auf gesetzlich reglementierte sowie weitere gesundheitsbedenkliche Chemikalien geprüft. Zudem werden im Basispaket umfangreiche Qualitätsparameter getestet und beurteilt wie:

- Farbechtheiten, z.B. Licht-, Schweiß-, Reib- und Lösemittlechtheit
- Physikalische Eigenschaften, z.B. Zugfestigkeit, Scheuerbeständigkeit
- Optische Eigenschaften, z.B. Maßbeständigkeit, Verdrehen der Nähte oder das Aussehen nach der Pflegebehandlung

Unsere Hohenstein Qualitätslabel für Arbeitsbekleidung bieten flexible Erweiterungsmöglichkeiten nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen, zum Beispiel durch die Prüfung und Beurteilung von:

- Performance Eigenschaften:
  - Wasserdichtheit
  - Wasserabweisung
  - Luftdurchlässigkeit
  - Atmungsaktivität
  - UV-Schutz
- Passform
- Leasingtauglichkeit



## Anforderungen an Prüfmuster

### Materialmenge:

Die Menge kann je nach Produkt variieren. Benötigt wird das fertig konfektionierte Kleidungsstück sowie Meterware der verwendeten Materialien.

### Prüfdauer:

10 Arbeitstage nach detaillierter Abstimmung der technischen Daten und Mustereingang.

## Label & Zertifikate

Die Gültigkeitsdauer der Labels beträgt 1 Jahr. Zur Verlängerung der Gültigkeit muss eine Rezertifizierung beantragt werden. Dabei wird erneut geprüft, ob die Anforderungen des Labels erfüllt werden. Eine erneute Labelnutzungsgebühr fällt dabei nicht an.