

Physikalische Prüfungen

Ziel

Physikalische Prüfungen dienen der Qualitätssicherung von Textilien aller Art. Um Sie bei der Einhaltung internationaler Standards, gesetzlicher Vorschriften zur Textilkennzeichnung und individueller Kundenanforderungen zu unterstützen, bietet Hohenstein Ihnen ein breites Spektrum an physikalischen Produktprüfungen an.

Beschreibung

- Physikalische Prüfungen können bei den Hohenstein Instituten an Roh-, Zwischen und Endprodukten aller Verarbeitungsstufen der textilen Produktionskette inkl. Ledererzeugnissen durchgeführt werden.
- Zusammen mit Ihnen erarbeiten die Experten der Hohenstein Institute ein kosteneffizientes Prüfprogramm, welches auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten ist. Alternativ werden die Qualitätsrichtlinien und Anforderungen Ihrer Kunden mit Ihnen gemeinsam umgesetzt.
- Die Prüfleistung beinhaltet sowohl die Überwachung rechtlicher Konformität, als auch die Produktqualität an sich.
- Hierzu bieten wir Ihnen u. a. Prüfungen auf folgende Parameter an:
 - Farbechtheiten
 - Faseranalyse
 - Formstabilität
 - Festigkeit von Geweben
 - Luftdurchlässigkeit
 - Pilling-Test
 - Scheuerprüfung
 - Waschversuche

Leistungsumfang

- Individuelle Beratung bei der Prüfplanerstellung
- Umfangreicher Prüfbericht inkl. detaillierter und nachvollziehbarer Beurteilung Ihrer Produkte
- Bei Bedarf Erläuterung der Prüfergebnisse durch die Hohenstein Experten

Ihr Nutzen als Auftraggeber

- Individuelle und kosteneffiziente Prüfplangestaltung dank langjähriger Erfahrung und textiler Expertise
- Überprüfung der Konformität mit rechtlichen Vorschriften in der EU und/oder Kundenvorgaben
- Vergleichende Produktbewertungen
- Neutrale Beurteilung der Produktqualität zur Qualitätssicherung und -optimierung sowie zur Vermeidung von Kundenreklamationen

Anforderungen an das Prüfmuster

Allgemein:

Prüfmuster sind i.d.R. im Neuzustand einzureichen, inkl. Eigenschaftsbeschreibung sowie Pflege- und Textilkennzeichnung

Materialmenge:

Abhängig von Art und Anzahl der gewünschten Prüfungen
(i.d.R. mindestens 2 Prüfmuster je Prüfparameter)

Prüfdauer:

i.d.R. 5-10 Werkstage, Express-Bearbeitungen auf Anfrage (sofern technisch möglich)