

# Abwasseranalyse

## Ziel

Ihr unabhängiger Nachweis einer grünen Produktion. Hohenstein Abwasseranalysen bestätigen, dass Ihre Produktionsbetriebe dazu beitragen, umwelt- und gesundheitsschädigende Chemikalien wesentlich zu reduzieren.



## Ihr Mehrwert

- Ihre Abwasser-Grenzwerte entsprechen der Zertifizierung nach STeP by OEKO-TEX®
- Die Vorgaben für ein umweltfreundliches Chemikalien-Management nach DETOX TO ZERO by OEKO-TEX® werden eingehalten
- Sie erfüllen die Ziele der Detox-Kampagne
- Sie produzieren ZDHC-konform
- Ihr Abwasser ist nach internationalen Normen auf konventionelle und zusätzlich auf textilspezifische Parameter überprüft
- Sie dokumentieren durch einen unabhängigen Nachweis, dass die Abwässer Ihrer Produktion unbedenklich sind

## Beschreibung

Als akkreditierte Einrichtung bieten Ihnen unsere weltweiten Labore kompetente Abwasserprüfungen nach unterschiedlichen Vorgaben, beispielsweise:

- Anforderungen der OEKO-TEX® Gemeinschaft (STeP by OEKO-TEX® und/oder DETOX TO ZERO by OEKO-TEX®)
- Anforderungen der ZDHC Wastewater Guideline
- Ziele der Detox-Kampagne
- Individuelle Anforderungen

Hierzu bieten wir u. a. Prüfungen auf folgende Parameter an:

### Konventionelle Abwasserparameter, z.B.

- AOX-, COD- und BOD-Werte
- Stickstoff
- Schwermetalle
- u.v.m.

### MRLS-Parameter, z.B.

- Alkylphenole/Alkylphenol-ethoxylate (AP + APEO)
- Phthalate
- Perfluorierte Verbindungen
- Polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK)
- Chlorphenole
- u.v.m.



## Leistungsumfang

- Individuelle Beratung bei der Prüfplanerstellung
- Probenziehung & Laboranalyse
- Umfangreicher Prüfbericht inkl. detaillierter und nachvollziehbarer Beurteilung des Abwassers
- Bei Bedarf Erläuterung der Prüfergebnisse durch die Hohenstein Experten
- Upload auf das ZDHC-Portal, sofern gewünscht

## Anforderungen und Ablauf

- Unabhängige Probenahme vor Ort durch Hohenstein
- Nach Transport der Proben ins Labor Bearbeitungszeit von ca. 5 Tagen