

Textile Kompetenz auf den Punkt gebracht.



***Hohenstein kombiniert
in einzigartiger
Weise Tradition mit
fortschrittlichen
Technologien und
dem breit gefächerten
Know-how seiner
Mitarbeiter.***

Wir glauben an die faszinierenden Chancen textiler Innovationen für Mensch und Umwelt

Es gibt kein Produkt, mit dem wir tagtäglich in so engem Kontakt sind wie mit Textilien. Umso wichtiger, dass sie nicht nur gut aussehen – sie müssen genau passen, eine optimale Performance bieten und natürlich so schadstofffrei wie möglich sein. Dafür sorgen wir: mit Textilprüfungen, Zertifizierungen, Forschung, Produktlabels wie OEKO-TEX®, dem Hohenstein Qualitätslabel und dem UV STANDARD 801 sowie durch die Vermittlung unseres Wissens, das wir über Jahrzehnte aufgebaut haben.



Erfahren Sie auf den folgenden Seiten mehr über unser umfassendes Dienstleistungsangebot, dem mittlerweile schon über 10.000 Kunden vertrauen – und das auch Ihr Produkt schnell und sicher auf den Markt bringt.

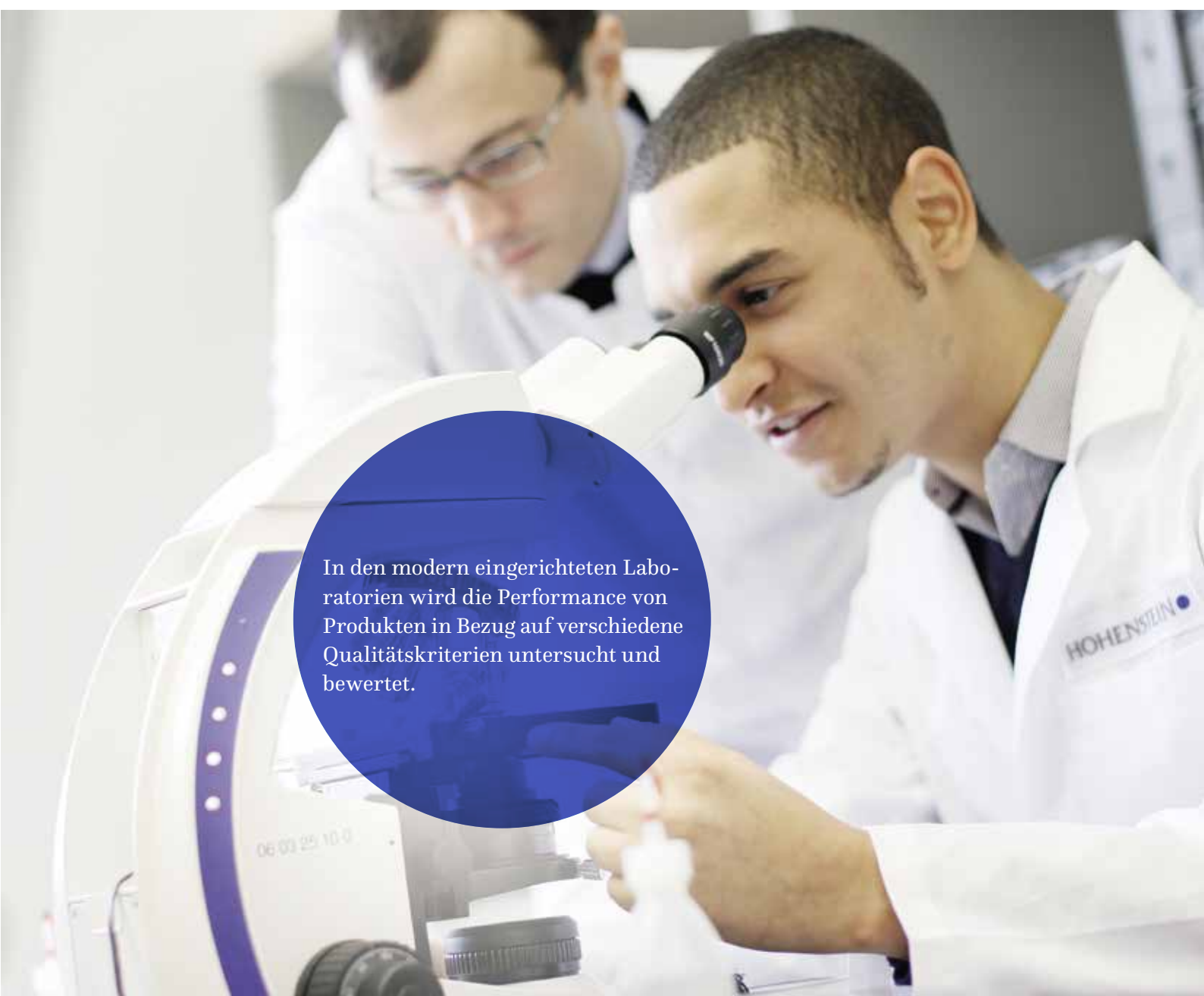
Vertrauen Sie auf die Kompetenz von Hohenstein.

Wir sind ein international anerkannter und zuverlässiger Partner, der Sie durch den gesamten Prozess begleitet. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung und unser breites Leistungsspektrum bieten wir Ihnen alles aus einer Hand: von der Durchführung der notwendigen Prüfungen über die Zertifizierung bis hin zur Vermarktung am Point of Sale. Sichern Sie sich die Kompetenz unserer ca. 1.000 Mitarbeiter weltweit.



Profitieren Sie von unserem Know-how

- Schnelle Markteinführung von Produkten durch effiziente Prüfabläufe.
- Erhöhen Sie die Sicherheit und Qualität Ihrer Produkte durch unsere Prüfungen und Zertifizierungen.
- Senken Sie Ihr Produkthaftungsrisiko und Ihre Reklamationsquote durch dokumentierte Prüfungen und Standards.
- Wir unterstützen Sie gezielt bei der Optimierung Ihrer Produkte und arbeiten mit Ihnen gemeinsam an der Entwicklung von Produkten und Verfahren.
- Wir sind aktiv an den neuesten Entwicklungen am Markt beteiligt und sitzen in verschiedenen Normungsgremien – damit Sie schneller informiert sind.



In den modern eingerichteten Labo-
ratorien wird die Performance von
Produkten in Bezug auf verschiedene
Qualitätskriterien untersucht und
bewertet.

Prüfen. Forschen. Weiterbilden. Und das ist erst der Anfang.



Seit mehr als 70 Jahren sind wir auf die Prüfung und Zertifizierung textiler Produkte aller Art spezialisiert. So können Sie von maßgeschneiderten Prüf- und Serviceangeboten für Ihre individuellen Anforderungen profitieren. Darüber hinaus unterstützen wir Sie gezielt bei der Optimierung Ihrer Produkte und arbeiten mit Ihnen gemeinsam an der Entwicklung von Produkten und Verfahren. Für Ihren Erfolg am Markt bieten wir Ihnen u. a.:



- Prüfungen zur Erfüllung gesetzlicher Vorgaben
- Services rund um Umwelt- und Arbeitsschutz (Chemikalienmanagement, biologische Abbaubarkeit etc.)
- Textilpflege (gewerbliche Textilpflege, Wäschepflege im Haushalt)



- Passform (Körpermaße und -maßtabellen, Trageversuche, Größenberatung etc.)
- Spielzeugprüfungen
- Berufskleidung (Persönliche Schutzausrüstung [PSA], Workwear)



- Gesundheit (Hygiene, UV-Schutz, medizinische Kompressionstextilien, Medizinprodukte etc.)



Wir verstehen uns als Lösungsanbieter. Das heißt, wir bieten Ihnen unser Know-how an jedem Punkt der Wertschöpfungskette an. Damit ersparen Sie sich die Zeit und die Umstände, jedes Mal die Expertise eines Anbieters anzufordern. Sie haben ein besonderes Anliegen? Fragen Sie uns. Wir finden mit Sicherheit eine Lösung.

Einige Beispiele

- OEKO-TEX® Anforderungen
- PSA-Zertifizierungen
- Workshops wie bspw. Materialprüfung, Bekleidungstechnik oder Biokompatibilität
- Begleitende Produktentwicklung
- Technische Leistungsbeschreibungen
- Bekleidung Discounter/ Eigenmarke (Passform, Konfektionsgrößen u. v. m.)
- Auftragsforschung

Wir setzen Zeichen. Sogar mehrmals.



Mit unseren maßgeschneiderten Lösungen meistern Sie erfolgreich die wachsenden Anforderungen des Marktes. Ein wichtiger Stützpfiler dabei ist, dass Sie Ihre Leistungen gegenüber Ihrem Kunden transparent darstellen können – mit unseren Qualitätslabels und Nachhaltigkeits-Siegeln.



Hohenstein Qualitätslabel

Unser Qualitätslabel genießt aufgrund der wissenschaftlich fundierten und praxisnahen Anforderungen eine hohe Glaubwürdigkeit im Handel und beim Verbraucher und hat einen hohen Wiedererkennungswert.

Mit Hilfe des Hohenstein Qualitätslabels können sich Verbraucher schnell und bequem von der besonderen Qualität Ihres Produkts überzeugen. Voraussetzung für die Vergabe des Hohenstein Qualitätslabels ist, dass Ihr Produkt unsere definierten Anforderungen hinsichtlich der zu überprüfenden Eigenschaften erfüllt.





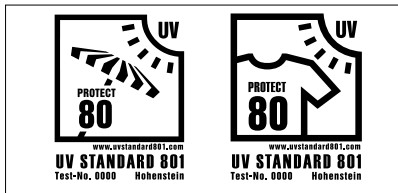
OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES



OEKO-TEX®

Als Gründungsmitglied der OEKO-TEX® Gemeinschaft unterstützt Sie Hohenstein bei der Umsetzung Ihrer Produktverantwortung und in allen Belangen nachhaltigen Wirtschaftens. Einige Beispiele, mit denen Sie – und Ihre Kunden – immer auf der sicheren Seite sind:

- Der STANDARD 100 by OEKO-TEX® ist ein umfassendes, unabhängiges Prüf- und Zertifizierungssystem für textile Roh-, Zwischen- und Endprodukte aller Verarbeitungsstufen.
- Der LEATHER STANDARD by OEKO-TEX® ist ein weltweit einheitliches, unabhängiges Zertifizierungssystem für schadstoffgeprüfte Lederartikel aller Produktionsstufen.
- Das Label MADE IN GREEN by OEKO-TEX® wird für textile Verbraucherprodukte vergeben, die aus schadstoffgeprüften Materialien, unter sozial verantwortlichen Arbeitsbedingungen und in umweltfreundlichen Produktionsbetrieben hergestellt wurden.

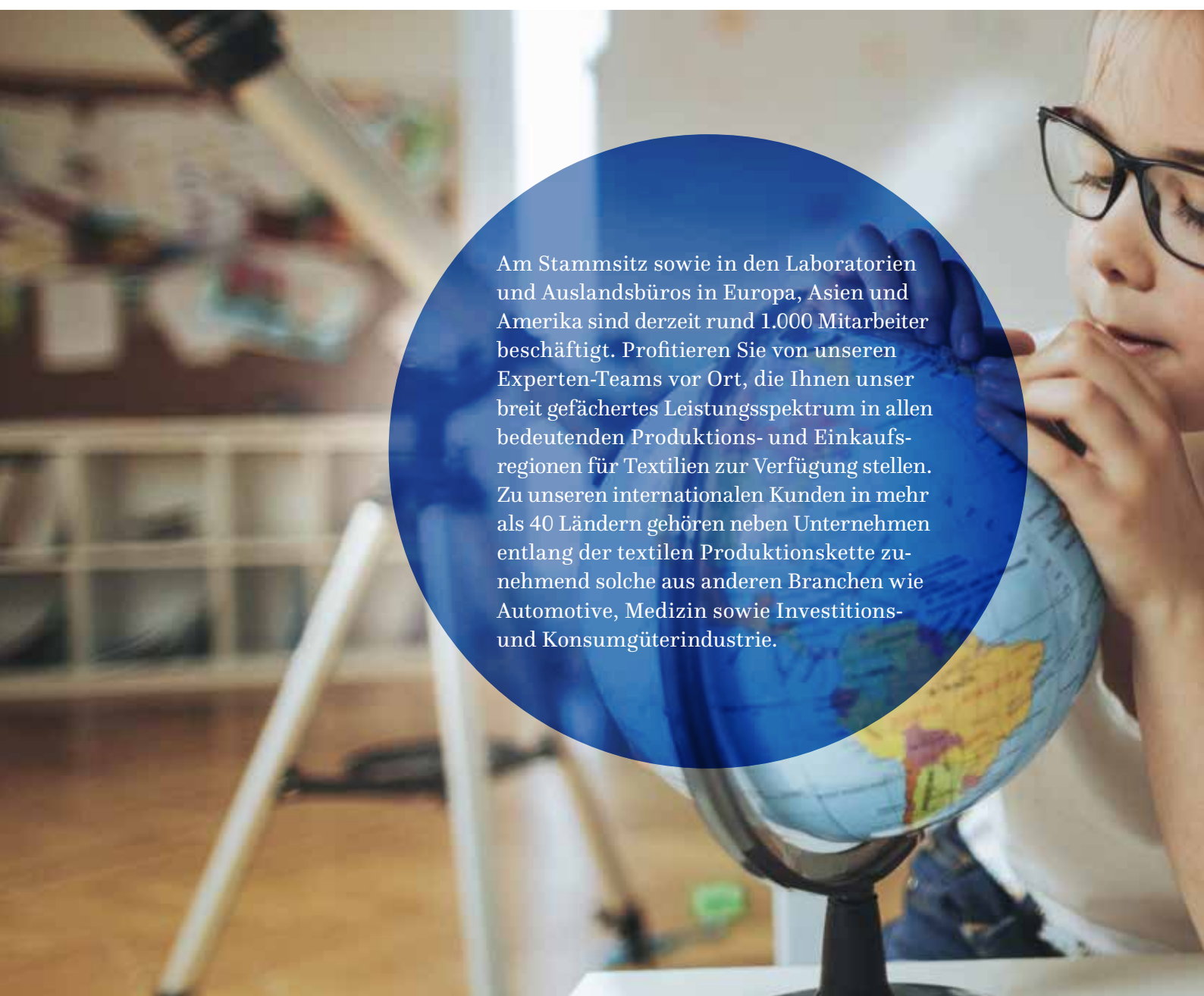


UV STANDARD 801

Textilien sind als UV-Schutz für Ihre Kunden geradezu prädestiniert, da sie bei Verwendung geeigneter Materialien und Konstruktionen einen besonders guten Schutz vor zu intensiver Sonnenstrahlung bieten können. Hohenstein ist Gründungsmitglied der Internationalen Prüfungsgemeinschaft für angewandten UV-Schutz, die den UV STANDARD 801 entwickelt hat. Dabei werden auch Aspekte wie die Dehnung des Textils sowie die Feuchtigkeit und Alterung des Materials berücksichtigt.



Der nächste schwäbische Exportschlager: textile Sicherheit.

A young girl with glasses is looking at a globe in a classroom setting. The globe is on a stand and she is pointing at it with her hand. The background is slightly blurred, showing a classroom environment with shelves and a whiteboard.

Am Stammsitz sowie in den Laboratorien und Auslandsbüros in Europa, Asien und Amerika sind derzeit rund 1.000 Mitarbeiter beschäftigt. Profitieren Sie von unseren Experten-Teams vor Ort, die Ihnen unser breit gefächertes Leistungsspektrum in allen bedeutenden Produktions- und Einkaufsregionen für Textilien zur Verfügung stellen. Zu unseren internationalen Kunden in mehr als 40 Ländern gehören neben Unternehmen entlang der textilen Produktionskette zunehmend solche aus anderen Branchen wie Automotive, Medizin sowie Investitions- und Konsumgüterindustrie.

**Asien**

Bangladesch
China (4x)
Hongkong
Indien (4x)
Indonesien
Kambodscha
Laos
Myanmar
Pakistan
Sri Lanka
Thailand
Usbekistan
Vietnam

Amerika

Brasilien
Dom. Republik
El Salvador
Ecuador
Guatemala
Honduras
Kolumbien
Mexiko
Peru
USA

EMEA

Äthiopien
Bulgarien
Litauen
Mauritius
Rumänien
Russland
Tansania
Türkei
UK
Ungarn
Weißrussland

Rethink.

Wir überdenken bestehende Verfahren und bieten immer neue, innovative Lösungen.

Response.

Wir sind weltweit für unsere Kunden da.
Wir geben Antworten.

Responsibility.

Wir stehen für geprüfte Qualität.
Wir übernehmen Verantwortung.



Was wir tun

Hohenstein ist ein unparteiisches und neutrales Unternehmen in den Bereichen Prüfung, Zertifizierung und Forschung mit textilem Schwerpunkt.

Wir bieten ein breites Spektrum an Dienstleistungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette.



Warum wir tun, was wir tun

Wir glauben an die faszinierenden Chancen textiler Innovationen für Mensch und Umwelt.

Deshalb wollen wir mit ganzer Leidenschaft alles dafür tun, dass neue Produkte zuverlässig und sicher auf den Markt kommen.



Wie wir es tun

Wir verstehen uns als weitsichtiger Problemlöser für unsere Kunden mit maßgeschneiderten innovativen Prüf-, Zertifizierungs- und Serviceangeboten.

Durch unsere über 70-jährige Erfahrung und die textile Spezialisierung setzen wir Trends und Standards. Unsere Kultur ist geprägt von Wissenstransfer, Nachhaltigkeit und Kundennähe weltweit.

Ihr Partner für textile Kompetenz.

Hohenstein
Schlosssteige 1
74357 Bönnigheim
Deutschland
sales@hohenstein.com
hohenstein.de

© 2018 Hohenstein

Die benannten und akkreditierten Konformitätsbewertungsstellen mit ihren Mitarbeitern führen die Prüfungen, Bewertungen und Zertifizierungen unabhängig und unparteilich durch. Diese unterliegen der Vertraulichkeitsverpflichtung und auftretende Interessenskonflikte sind anzuzeigen. Es wird durch die Mitarbeiter in den benannten und akkreditierten Konformitätsbewertungsstellen keine Entwicklung, Beratung, Schulung oder Vergleichbares durchgeführt. Die Möglichkeit eines Austauschs technischer Informationen zwischen dem Auftraggeber und den Mitarbeitern der benannten und akkreditierten Konformitätsbewertungsstellen wird dadurch nicht ausgeschlossen.