

Presseinformation

13.01.2022 | 3111-EN

Hohenstein kooperiert mit Texbase Connect

Bozeman, Montana; Bönningheim, Deutschland (13. Januar 2022) - Texbase, Inc., eine cloudbasierte Datenmanagement-Plattform für die Textil- und Konsumgüterindustrie, gibt eine Zusammenarbeit mit dem globalen Prüfdienstleister Hohenstein bekannt.

Durch die Partnerschaft mit Texbase Lab Connect können Hohenstein-Kunden innerhalb von Texbase Connect zusammenarbeiten, Testanfragen senden und Testberichte erhalten. Darüber hinaus können Exportdateien für digitalisierte Materialien an ihre jeweiligen Materialien im System angehängt werden. "Texbase hat einen verbesserten Workflow für unsere Kunden ermöglicht. Indem wir dieses System zu unserem früheren OEKO-TEX® Certlink-Projekt ergänzt haben, erhalten unsere Partner einen einfachen Zugang zu den benötigten Daten - an einem Ort ohne mehrere E-Mails verwalten zu müssen", sagte Ben Mead, Managing Director, Hohenstein Institute America.

Hohenstein ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Textilprüfung und -innovation, das sich auf angewandte Forschung und Entwicklung rund um die Interaktion zwischen Mensch, Textil und Umwelt spezialisiert hat. Mit seinen Labortests wird die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften, Normen, internationaler Spezifikationen und interner Qualitätsrichtlinien überprüft. Hohenstein validiert Leistungs- und Sicherheitsansprüche durch Standard- und kundenspezifische

Herausgeber

- Hohenstein Laboratories GmbH & Co. KG
- Hohenstein Institut für Textilinnovation gGmbH

Global Marketing & Sales

Hohenstein
Schlosssteige 1
74357 Bönningheim
DEUTSCHLAND
Telefon: +49 7143 271-515
E-Mail: presse@hohenstein.de
www.hohenstein.de

Ihr Ansprechpartner für diesen Text:

Schreier Miriam
Telefon: +49 7143 271-815
E-Mail: presse@hohenstein.com

Sie können unseren Pressedienst
honorarfrei auswerten. Bitte senden
Sie uns ein Belegexemplar.

Prüfungen und Zertifizierungen.

"Die Aufnahme eines angesehenen Labors wie Hohenstein in das Texbase-Universum der Laborpartner ist sehr vielversprechend", sagt Marci Yamasaki, Strategic Business Development, Texbase. "Die Möglichkeit, dass unsere Kunden Informationen zu allen Aspekten der Prüfungen mit Hohenstein austauschen können, bestätigt die Leistungsfähigkeit des Texbase-Systems.

Hohenstein und Texbase werden beide auf der kommenden Outdoor Retailer/Snow Show vom 26. bis 28. Januar ausstellen.

Über Texbase

Texbase bietet Softwarelösungen für Compliance, Prüfungen und Materialinnovation und ermöglicht ausgezeichnete Produktergebnisse in der Bekleidungs-, Schuh- und Konsumgüterindustrie. Texbase ist ein Pionier auf dem Gebiet der Cloud-Software, die Ihre Forschung und Entwicklung begleitet, Prüfungen vom Konzept bis zur Konformität managt und Sie mit Ihren Lieferanten und Prüflaboren verbindet.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.Texbase.com.

Über Hohenstein

Mit Hauptsitz in Bönningheim, Deutschland, und 1.000 Mitarbeitern in den Niederlassungen und Laboren auf der ganzen Welt bietet Hohenstein seit mehr als 75 Jahren akkreditierte und unabhängige Dienstleistungen wie Prüfung, Zertifizierung, Forschung und Entwicklung textiler Produkte sowie Schulungen an. Produktlabels wie das Hohenstein-Qualitätslabel oder der UV STANDARD 801 unterstützen Hersteller und Händler bei ihren Marketingaktivitäten. Als Gründungsmitglied ist Hohenstein auch eines der wichtigsten Labore für Prüfungen im Rahmen der OEKO-TEX® Labels.

www.hohenstein.com



Die Hohenstein Labore in Deutschland, Bangladesch, Hongkong, Indien und Ungarn sind bekannt für ihre Innovationen und strengen Qualitätsstandards.

© Hohenstein



Texbase Logo

© Texbase



Hohenstein Logo

© Hohenstein